

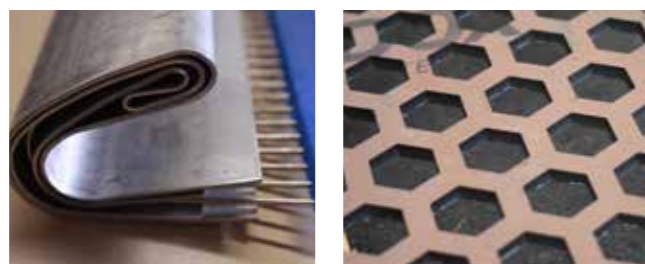
CATÁLOGO MDC  
2018 / 2019



UNA FAMILIA DE ACERO  
PARA TODOS TUS  
PROYECTOS.



## COMPLEMENTOS PARA DIFERENTES PROCESOS DE CRIBADO



MDC posee gran experiencia en la fabricación de mallas para cribados especiales:

- Refuerzos de Acero inoxidable
- Mallas con burlete lateral
- Especialistas en mallas para Cribado de alta frecuencia.
- Mallas finas ASTM o TYLER calidad alemana

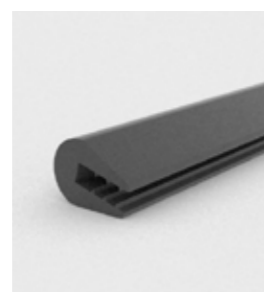


### BARRAS TENSORAS, PERNOS J Y ARANDELAS ESFÉRICAS

La barra tensora es la fijación lateral de la malla fabricada con planchas de acero estructural, con un espesor de 6 mm con o sin perforaciones.

#### Otros productos:

- Pernos J de diferentes medidas para utilizar en distintas mallas.
- Pernos coche para fijar barras tensoras o clamps de fijación.
- Barras tensoras de diferentes medidas, diseños según cribas con o sin perforaciones.



### BURLETES DE GOMA

Nuestros burletes de goma para trabajo pesado se fijan entre la pletina de asentamiento del harnero y la malla para proteger y absorber el impacto durante la operación de selección de cribado. A su vez el caucho está formulado para resistir cortes y es resistente a la acción del agua.

## MALLAS AUTOLIMPIANTES OPTISCREEN ES LA EVOLUCIÓN EN LA CLASIFICACIÓN

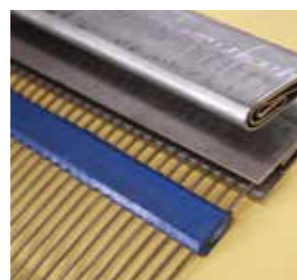


Mallas Autolimpiantes con refuerzos de poliuretano promedio 80 Sha. Este tipo de mallas representa un paso adelante en la técnica de clasificación, están diseñadas para evitar que se colmate. La vibración de la criba permite a este tipo de telas autolimpiarse evitando la obstrucción de los agujeros de la malla y así, darle continuidad a la faena.



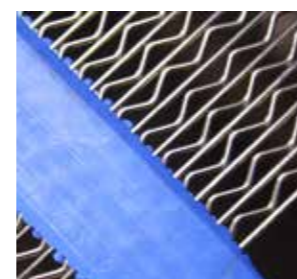
### MALLA TIPO HS

Mallas autolimpiante con todas las hebras onduladas y unidas por trama de poliuretano



### MALLA TIPO HP

Mallas autolimpiante con hebras rectas manteniendo una separación uniforme debido a trama de poliuretano.



### MALLA TIPO HSP

Mallas autolimpiantes con combinación entre hebras rectas y onduladas unidas con trama de poliuretano

## LAS CARACTERÍSTICAS DE **OPTISCREEN** HABLAN POR SÍ SOLAS:

- ▶ Consulta por luz mínima de fabricación y lo adaptamos a su necesidad.
- ▶ **Aumento de un 25% en el área útil**
- ▶ **Dura hasta 3 veces más que la malla convencional.**
- ▶ Las mallas más flexibles del mercado, fabricadas con refuerzo de poliuretano.
- ▶ Cuenta con los mejores resultado de capacidad y eficiencia de cribado, gracias a la vibración independiente de los alambres que facilita el paso de las partículas.

## ACELERA TUS PROCESOS CON PUNCH PLATE



Con el objetivo de minimizar los tiempos utilizados en el recambio de mallas y a la vez maximizando los tiempos de clasificación nace Punch Plate Antidesgaste, un producto de última generación y creado con tecnología propia, de gran utilidad en harneros primarios y secundarios, donde es importante la resistencia al impacto y al deslizamiento de material.

## CARACTERÍSTICAS QUE SÓLO **PUNCH PLATE** TE PUEDE DAR:



- ▶ **Perforaciones realizadas en Máquina de Corte Láser CNC, evitando pérdida de propiedades de la plancha después del corte.**
- ▶ **Excelente área útil de entre un 45% a 58%, dependiendo del diseño de la malla.**
- ▶ **Es adaptable a todo tipo de cribado según harneros de tensión frontal, tensión lateral y de módulos.**
- ▶ **Cuenta con diferente tipos de forma de Slot, hexagonal, cuadrado, rectangular, circular, etc. Según laboratorio es recomendable utilizar slot hexagonal para aumentar la eficiencia en menor tiempo de residencia.**
- ▶ **Mayor duración con más de 1.400 horas aproximadamente, lo que genera menores tiempos perdidos en el cambio.**

### Más productos MDC para solucionar tus proyectos.

- ▶ Planchas perforadas.
- ▶ Tamices de laboratorio certificados.
- ▶ Barras tensoras.
- ▶ Corte láser de plancha antiabrasiva tipo hardox.
- ▶ Resortes para harneros vibratorios.
- ▶ Mallas tejidas y electrosoldadas para filtros y otras aplicaciones.
- ▶ Metal desplegado.
- ▶ Punzonado CNC.

Contamos con la certificación **ISO 9001** que nos permite entregar la mejor asesoría técnica para tus procesos



CATÁLOGO MDC  
2018 / 2019



UNA FAMILIA DE ACERO  
PARA TODOS  
TUS PROYECTOS





## INTRODUCCIÓN

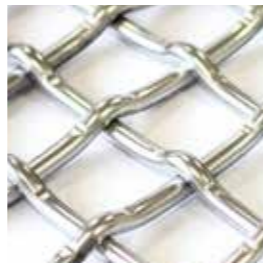
Bienvenido a Mallas Dorstener Chile (MDC), nuestra nueva marca que reemplaza a Reysan S.A. Con este cambio queremos que descubras todos nuestros productos y que encuentres además toda la asesoría técnica de nuestros especialistas, porque a la hora de realizar tus proyectos, en MDC somos tu mejor aliado.

## MALLAS METÁLICAS



### PASO CUADRADO CORRUGADO (PCC)

Es ideal para que la superficie de cribado sea pareja y lisa, así se logra mayor fluidez de material. Diámetros de fabricación desde 1 a 8 mm.



### PASO CUADRADO PLANO (PCP)

La superficie de cribado queda plana con objeto de mejorar su productividad para luces y diámetros de fabricación desde 10 a 21 mm.



### PASO LUZ RECTANGULAR (PLR)

En este tipo de tejido se puede utilizar dos tipos de ondulado: cerrado y superficie plana que busca aumentar la capacidad



### PASO CUADRADO DOBLE ONDA (PCD)

Tejidos especiales donde el diámetro de alambre es inferior al estándar.

## MALLAS METÁLICAS



### PASO RECTANGULAR PLANO Y PASO RECTANGULAR CORRUGADO (PRP)

Tejido rectangular o autolimpiante tipo arpa. Este tejido de malla permite aumentar área útil. Diseñado para trabajos con materiales húmedos.



### PASO CRIMP LOCK (PCL)

Malla ondulada con tejidos trabado para mantener la luz durante su vida útil

### Ten en cuenta:

En la fabricación de mallas tejidas utilizamos como materia prima acero de alto carbono SAE 1065 o según norma europea, DIN EN10270 y acero inoxidable AISI 304 y 316.

### ¿QUIERES HACER UN PEDIDO?

Ingresa a [www.mallasmdc.cl](http://www.mallasmdc.cl) o llama al +56 2222 2222

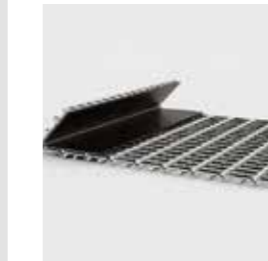
## BORDES

Los tipos de borde de sujeción para mallas que fabricamos en MDC, dependen del tipo de maquinaria o harnero utilizado en su proceso. Dentro de los más utilizados y recomendados están:



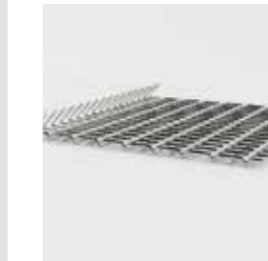
### Borde B 1

Reforzado con fleje de acero desde 1,5 mm de espesor y plegado en un ángulo de aproximado de 45° para alambres de 1,0 a 8,0 mm de diámetro.



### Borde B 2

Con ángulo de 40 x 35 x 4 mm y doblado en un ángulo aproximado de 45° para alambres de 10,0 a 19,0 mm de diámetro.



### Bordes B 3

Borde Doblado hacia arriba en ángulo aproximado de 45° sin cubierta a partir de alambres de 8 mm de diámetro.



### Bordes B 4

Bordes contrapuestos. Pueden ser B 1, B 2 ó B 3

## BORDES ESPECIALES

### Bordes B 5

Borde planchado



### Bordes B 6

Malla lisa sin borde o pliegues en sus extremos.



### Bordes B 7

Borde especial para malla fina reforzado con fleje de acero de 1,2 mm de espesor y plegado en un ángulo aproximado de 45°.



### Borde B1 U

Reforzado con fleje de acero 1,5 mm de espesor y plegado en un ángulo aproximado de 180° para alambres de 1,0 a 5,0 mm de diámetro.



### Borde B2 U

Reforzado con fleje de acero de 6 mm de espesor y plegado en un ángulo aproximado de 180° para alambres de 6 a 19,0 mm de diámetro.

